

**Cahier des Clauses Techniques Particulières (C.C.T.P.)
n° 11/10102025**

MARCHES PUBLICS INDUSTRIELS

Ministère de la Justice

Agence du travail d'intérêt général et de l'insertion professionnelle des personnes placées sous
main de justice **(ATIGIP)**,
Service de l'emploi pénitentiaire **(SEP)**,
Régie industrielle des établissements pénitentiaires **(RIEP)**.

ATIGIP - SEP - RIEP
11 rue Louisa Paulin
BP 534
19015 TULLE

www.sep.justice.gouv.fr

Objet de la consultation :

**Fourniture, livraison, installation et mise en service opérationnelle d'une fabrique d'aliments du
bétail, destiné à l'exploitation agricole ATIGIP-RIEP du centre de détention de CASABIANDA (Corse).**

Le présent document comporte 4 pages numérotées de 1 à 4.

SOMMAIRE

1 – OBJET DU MARCHÉ	3
2 – PRESENTATION GENERALE	3
3 – CARACTERISTIQUES TECHNIQUES MINIMALES EXIGÉES	3
3.1 CAPACITE ET PERFORMANCE	3
3.2 BROEUR.....	3
3.3 MELANGEUR	3
3.4 AUTOMATISME ET SUPERVISION	3
3.5 PESAGE ET DOSAGE.....	3
3.6 GESTION DE STOCK	3
3.7 POLYVALENCE ET COMPATIBILITE	4
3.8 CONDITIONNEMENT.....	4
3.9 RECUPERATION DES MATIERES PREMIERES.....	4
4 – EXIGENCES D’INSTALLATION	4
5 – DOCUMENTS A FOURNIR PAR LE TITULAIRE	4
6 – CRITERES DE PERFORMANCE.....	4

1 – OBJET DU MARCHE

Ce marché a pour la fourniture, installation et mise en service d'une fabrique d'aliments du bétail d'une capacité de 1 tonne/heure.

Le présent Cahier des Clauses Techniques Particulières (C.C.T.P), définit les critères techniques de la prestation.

2 – PRESENTATION GENERALE

L'installation devra permettre le broyage des céréales et matières premières agricoles, le mélange homogène des composants selon des formules programmables, le pesage, le conditionnement et le stockage des produits finis, ainsi que le pilotage automatisé de l'ensemble via une interface homme-machine.

3 – CARACTERISTIQUES TECHNIQUES MINIMALES EXIGÉES

3.1 Capacité et performance

Capacité de production : 1 tonne/heure minimum.

Fonctionnement en continu avec régulation automatique du débit.

Tolérance d'erreur sur le dosage pondéral : ± 1 % maximum.

3.2 Broyeur

Type : broyeur gravitaire.

Débit compatible avec la capacité de la ligne (≥ 1 t/h).

Granulométrie réglable selon les types de matières.

Protection contre les corps étrangers.

3.3 Mélangeur

Mélangeur vertical/horizontal.

Homogénéité du mélange à préciser.

Temps de mélange à préciser.

Trémie d'alimentation équipée de capteurs de niveau.

3.4 Automatisation et supervision

Pilotage par automate programmable industriel (API).

Interface homme-machine (IHM) et supervision PC.

Logiciel de formulation et de suivi des lots.

Historisation des données de production.

3.5 Pesage et dosage

Systèmes de pesage électronique.

Dosage automatique des matières premières selon recette.

3.6 Gestion de stock

Gestion automatisée des silos et trémies.

Adaptabilité à l'existant (liaison avec silos CMV et tourteaux).

3.7 Polyvalence et compatibilité

Conception multi-espèces
Adaptabilité aux infrastructures existantes.

3.8 Conditionnement

Produit fini conditionné en big bag ou sacs.
Station de remplissage avec pesée intégrée.

3.9 Récupération des matières premières

Système de récupération et transfert des matières vers big bag.
Dépoussiérage intégré limitant les émissions.

4 – EXIGENCES D'INSTALLATION

Le titulaire devra fournir un plan d'implantation pour validation et assurer la formation du personnel utilisateur.

5 – DOCUMENTS A FOURNIR PAR LE TITULAIRE

- Fiches techniques détaillées des équipements proposés
- Schéma de principe et d'implantation
- Manuel d'utilisation et de maintenance
- Certificats de conformité CE

6 – CRITERES DE PERFORMANCE

- Taux de disponibilité minimum garanti : 95 %
- Niveau sonore inférieur à 85 dB(A)
- Consommation énergétique optimisée